



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Fundusze Europejskie - dla rozwoju innowacyjnej gospodarki
PROJEKT NR: UDA-POIG.04.04.00-12-006/09-00

METALODLEW SPÓŁKA AKCYJNA
31-752 Kraków, ul. Ujastek 1

**„Projekt unter dem Titel: „Inbetriebsetzung einer neuen
Fertigungsstraße zur Erzeugung von hochwertigen
Eisengussstücken mit erhöhten Qualitätsparametern”**

**Das Projekt wird im Rahmen des Operationellen Programms Innovative
Wirtschaft 2007-2013 realisiert.**

Priorität 4 - Investitionen in innovative Vorhaben

Maßnahme 4.4 - Neue Investitionen mit hohem Innovationspotential

Projektkosten insgesamt: 29 456 900 PLN

Zuschusshöhe: 11 800 000 PLN

Zeitraum der Projektumsetzung: Juni 2009 - Juli 2012

**Das Projekt wird von der Europäischen Union mit Mitteln des
Europäischen Fonds für Regionalentwicklung co-finanziert**

ANGABEN ZUM PROJEKT

METALODLEW SA hat am 28. Oktober 2009 mit der Polnischen Agentur zur Entwicklung des Unternehmertums den Vertrag Nr. UDA-POIG.04.04.00-12-006/09-00 über die finanzielle Unterstützung des Projekts: „Inbetriebsetzung einer neuen Fertigungsstraße zur Erzeugung von hochwertigen Eisengussstücken mit erhöhten Qualitätsparametern“ unterschrieben.

Dieses Projekt wird mit Mitteln des Europäischen Fonds für Regionalentwicklung (EFRR) im Rahmen der Maßnahme 4.4: Neue Investitionen mit hohem innovativen Potential sowie der 4. Prioritätsachse - Investitionen in innovative Vorhaben im Rahmen des Operativen Programms Innovative Wirtschaft 2007 - 2013 co-finanziert.

Grundziele dieses Projekts:

- Inbetriebsetzung einer modernen und komplexen Fertigungsstraße zur Erzeugung von einzelnen großvolumigen Eisengussteilen, bestehend aus Induktionsschmelze, Station zum Auspacken und zur Regenerierung von verbrauchtem Formsand, Stand für Gussputzen sowie einem numerisch gesteuerten Verarbeitungszentrum;**
- Verbesserung der Qualität von Gussstücken und Kostensenkung bei deren Erzeugung durch Ankauf eines EDV-Systems zur computergesteuerten Bearbeitung von ganzheitlichen technologischen Projekten für großvolumige Gussteile;**
- Einschränkung des spezifischen Energieverbrauchs und der Materialintensität im Erzeugungsprozess von Gussteilen;**
- Einschränkung negativer Auswirkungen auf die Umwelt.**